

Produktbeschreibung

Magic Touch® HARD SHIELD repräsentiert einen Quantensprung in der HPL-Oberflächentechnologie. Mit der revolutionären Elektronenstrahl-Härtung (EBC) erreicht diese Premium-Oberfläche eine geprüfte Kratzfestigkeit von bis zu 9 Newton nach EN 438-2 – das entspricht mehr als dem Doppelten der Werte, die für die höchste Standardklassifikation (Grad 5 = 4N) gelten. Auch bei der Abriebbeständigkeit wurden doppelt so hohe Werte ermittelt wie bei Standard HPL (IP 150).

Die Kombination aus **extremer Oberflächenhärte**, **ECO-Kern-Technologie** und **vollständig emissionsarmer Produktion** positioniert HARD SHIELD als die nachhaltige Premium-Lösung für hochbeanspruchte Oberflächen.

Eigenschaften

Magic Touch® HARD SHIELD Eigenschaften:

- ✓ Höchste Kratzfestigkeit - bis zu 9 Newton
- ✓ Emissionsarm - ECO-Kern-Technologie
- ✓ Anti-Fingerprint - samtig-matte Oberfläche
- ✓ Lebensmittelecht - für hygienische Anwendungen
- ✓ UV-beständig - langanhaltende Farbstabilität

dekodur®

Magic Touch® HARD SHIELD

Eigenschaften:

-  Lichtecht
-  Chemikalienbeständig
-  Lebensmittelecht
-  Reinigungsbeständig
-  Kratz- und abriebfest
-  Hochkratzfest bis 9 N
-  Umweltfreundlich
-  Antifingerprint



Technische Spezifikationen

Technische Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	HARD SHIELD
Abmessungen			
Formate	–	mm	2440 × 1220 / 3050 × 1220
Plattendicke	–	mm	0,8
Mechanische Eigenschaften			
Kratzfestigkeit	EN 438-2:2019	Newton	bis zu 9*
Abriebbeständigkeit	EN 438-2:2019	IP Umdr.	~ 300
Wasserdampfbeständigkeit	EN 438-2:2019	Grad	5
Oberflächeneigenschaften			
Glanzgrad (60° Winkel)	ISO 2813	–	~ 3,5 ± 1,5
Fleckenunempfindlichkeit Gruppe 1	EN 438-2:2019	Grad	5
Fleckenunempfindlichkeit Gruppe 2	EN 438-2:2019	Grad	2** / 5***
Fleckenunempfindlichkeit Gruppe 3	EN 438-2:2019	Grad	5
Umwelteigenschaften			
VOC-Emission	EN 16516	–	0 (emissionsfrei)
Formaldehyd	EN 16516	ppm	< 0,025
<p>*Übertrifft die höchste Standardklassifikation (Grad 5 = 4N) um mehr als das Doppelte **Grad 2 bei hellen Farben ***Grad 5 bei dunklen Farben</p>			

Lieferform und Qualität

Magic Touch® HARD SHIELD wird in folgenden Formaten geliefert:

- 2440 × 1220 × 0,8 mm
- 3050 × 1220 × 0,8 mm

Die Toleranz für Nennlänge und -breite muss den Grenzmaßen von -0 mm und +10 mm gemäß DIN EN 438 entsprechen.

Aufbau und Zusammensetzung

- Technologie: Elektronenstrahl-Härtung (EBC)
- Kern: ECO-Kern (emissionsoptimiert)
- Beschichtung: Pigmentierte EB-gehärtete Acrylharze
- Oberflächenstruktur: Mikro-kristalline Hard Shield-Textur (scrambled)

Verfügbare Dekore

- Standardfarben: White, Cool White, Beige, Grey, Anthracite, Black, Deep Black
- Trendfarben: Pigeon Blue, Sapphire Blue, Grey Beige, Pastel Violet, Tuscany Red, Pretty Pink, Petrol Blue, Mint, Black Oyster
- Naturdesigns: Edle Marmorvarianten (z.B. Calacatta), authentische Steinstrukturen und ausgewählte Holzdekore

Anwendungen und Verarbeitungsmethoden

Der Einsatz von Magic Touch® HARD SHIELD ist für hochbeanspruchte dekorative Oberflächen im Innenausbau vorgesehen. Die extreme Oberflächenhärte gewährleistet den Einsatz in vertikalen und horizontalen Anwendungen.

Typische Anwendungsbeispiele sind:

			
Healthcare	Gastronomie & Hospitality	Retail & Shop-Fitting	Objektbereich
<ul style="list-style-type: none"> • Operationssäle • Labore • Patientenzimmer 	<ul style="list-style-type: none"> • Theken • Arbeitsflächen • Kundenzonen 	<ul style="list-style-type: none"> • Kassenzonen • Verkaufstheken • Umkleidekabinen 	<ul style="list-style-type: none"> • Konferenztische • Empfangstheken • Premium Office

Magic Touch® HARD SHIELD Platten können mit hartmetallbestückten Werkzeugen gesägt, gefräst und gebohrt werden.

Geeignete Klebstofftypen zur Verklebung

- Dispersionsklebstoffe (PVAc)
- Kondensationsharz-Klebstoffe (Harnstoffharz)
- Kontaktklebstoffe
- Reaktionsklebstoffe
- Schmelzklebstoffe

Dispersionsklebstoffe und Kondensationsharz-Klebstoffe werden mit einem Klebstoffauftrag von ca. 100-150 g/m² und einem Flächenpressdruck von ca. 2-5 bar verklebt. Die Presstemperatur sollte auf maximal 60°C eingestellt werden.

Wichtiger Hinweis: Je höher die Verklebungstemperatur, desto größer ist das Verzugsrisiko.

Reinigung und Pflege

- Die Magic Touch® HARD SHIELD Oberfläche wird mit einem sauberen Tuch, einem weichen feuchten Schwamm oder einer weichen Bürste gereinigt.
- Als Reinigungsmittel kann Wasser mit Waschpulver, Schmierseife oder Kernseife verwendet werden. Die Oberfläche kann mit weichen Papiertüchern trocken gewischt werden.
- Scheuernde Reinigungsmittel sollten nicht verwendet werden.
- Die Anti-Fingerprint-Eigenschaften der HARD SHIELD Oberfläche reduzieren die Reinigungshäufigkeit beträchtlich

Lagerung

Die Magic Touch® HARD SHIELD Platten sollten in einem geschlossenen Raum bei 18-25°C und 50-60% relativer Luftfeuchtigkeit vollflächig horizontal und 200 mm vom Boden entfernt gelagert werden.

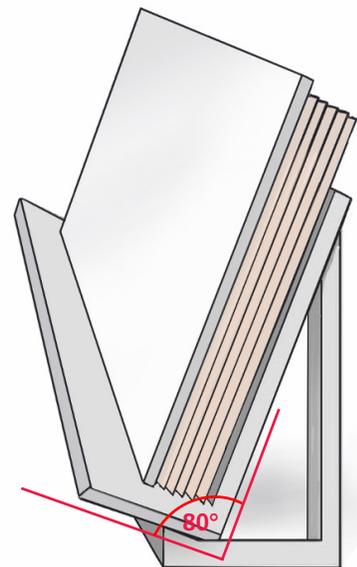
Die Plattenstapel müssen:

- vor Feuchtigkeit geschützt werden
- dürfen nicht direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden
- dürfen nicht in einem Heißluftstrom stehen

Falls eine horizontale Lagerung nicht möglich ist, wird eine Schräglage von ca. 80° mit vollflächiger Auflage und unterer Gegenstütze empfohlen.

Entsorgung

- Magic Touch® HARD SHIELD Abfälle können in behördlich genehmigten Industrieverbrennungsanlagen verbrannt werden.
- Die Abfälle können unter Einhaltung der örtlichen Abfallbestimmungen auf Deponien abgelagert werden.
- Nach TA-Abfall werden HPL-Reststoffe als „andere ausgehärtete Kunststoffabfälle“ eingestuft.



Sie haben Fragen?

Dann wenden Sie sich gerne an unsere Serviceabteilung. Selbstverständlich lassen sich auch offene Fragen zu speziellen Details aus der DIN EN 438 klären. Falls Sie Ansichtsmuster benötigen, können Sie diese bei Dekodur in Form von Musterketten oder Handmustern in DIN A5 oder DIN A4 anfordern.

+49 (0) 6272 / 689 - 0  +49 (0) 6272 / 689 - 30

 info@dekodur.de  www.dekodur.com

dekodur®

DI Dekodur International
GmbH & Co KG
Langenthaler Str. 4
69434 Hirschhorn/Neckar
Deutschland