

Ficha técnica del producto

Langenthaler Str. 4
69434 Hirschhorn/Neckar
Alemania
Tel. 06272-689-0
Fax 06272-6893-0

Versión: 10ZT09ES

dekopix

Descripción del producto

El nombre de producto **dekopix** hace referencia a **placas decorativas estratificadas de alta presión (HPL) según la norma DIN EN 438-1**, cuyos datos de impresión están a disposición del cliente en formato electrónico para su impresión digital.

Como se define en esa norma, se presan capas nucleares, impregnadas con resinas fenólicas y/o aminoplásticas, y una capa cobertora o varias, impregnadas con resina aminoplástica (principalmente resina melamina) para hacer placas decorativas estratificadas de alta presión.

En el grupo de productos **dekopix**, la capa cobertora es una impresión digital con superficie de melamina. Esta superficie de melamina protege la impresión digital en **dekopix**. De esta manera, las placas **dekopix** son resistentes contra ácidos diluidos y lejías. Los grafitis también se pueden quitar de esta superficie sin problemas y sin dejar restos con el Graffiti Remover.

Los papeles especiales estampados se producen preferentemente con procedimientos de impresión digital. En estas impresiones, la correspondencia de color está garantizada. Estas impresiones están libres de metales pesados y son resistentes a la luz (en el marco de las tolerancias acostumbradas).

El Instituto Alemán de Normalización DIN divide los productos HPL según tipo de material y sus especiales características básicas en:

- 1) Calidad estándar = Tipo S (grosor < 2,0 mm)
- 2) Calidad estándar = Tipo S (grosor ≥2.0 mm)

Los motivos dekopix se pueden fabricar en diferentes estructuras superficiales como p. ej. mate (MA), brillo intenso (HGL) o Miniperl (MPM).

Contracara para dekopix: RS 16 GLA 010

Esta contracara es una placa laminada de melamina de color blanco uniforme con superficie lisa y sin especiales exigencias de calidad.

Formato de suministro y calidad

Todas las placas **dekopix** se suministran en las medidas 2440 x 1220 mm.

La tolerancia para las dimensiones nominales de longitud y anchura debe corresponder a unas discrepancias límite de

-0 mm y +10 mm

según la norma DIN EN 438.

Las placas **dekopix** se pueden producir en grosores de 1,0 mm a 4,0 mm.

En estos acabados, el espesor estándar es de 1,0 mm (peso: 1,68 kg/m²).

Para las discrepancias de grosor también sirven los límites de la norma DIN EN 438.

Grosor nominal	Diferencias límite
> 1.0 – 2.0 mm	±0,15 mm
> 2,0 – 2,5 mm	±0,18 mm
> 2,5 – 3,0 mm	±0,20 mm

Se puede solicitar a la casa la compra de placas **dekopix** más gruesas.

El comportamiento ante el fuego de la calidad estándar **dekopix** responde a la clasificación B 2 (normalmente inflamable) según la norma DIN 4102.

Todos los modelos dekopix se producen solo en calidad estándar.

Si se solicita, estas placas pueden ser forradas con una lámina resistente al calor.

Aplicaciones e indicaciones de utilización

El uso de **dekopix** está previsto para superficies decorativas sometidas a desgaste en revestimientos interiores y muebles. La resina de melamina en la superficie de laminado garantiza la utilización de **dekopix** tanto en aplicaciones verticales como horizontales. La superficie de laminado es fácil de limpiar; una superficie compacta y una estructura sin juntas hacen que cumpla con las mayores exigencias de higiene. Las características mecánicas y químicas (p. ej. resistencia a los arañazos, a los golpes, al calor y a las manchas) son características de uso de **dekopix**.

Ejemplos típicos de uso son: revestimientos de paredes, revestimientos de techos, puertas, escaleras, ventanas, mobiliario de cocina, mobiliario de baño, mobiliario del hogar, mobiliario de hostelería y restauración, laboratorios, quirófanos y hospitales.

Los laminados dekopix se pueden serrar, fresar y perforar con herramientas con punta de carburo.

Tipos de adhesivos adecuados para encolado:

- Adhesivos de dispersión (PVA)
- Adhesivos de resina de condensación (resina de urea)
- Adhesivos de contacto
- Adhesivos de reacción
- Adhesivos termoplásticos

Con los adhesivos de dispersión y los adhesivos de resina de condensación se encola con una capa de adhesivo de aprox. 100 – 150 g/m² y una presión de aprox. 2 – 5 bar.

La temperatura de prensado se puede seleccionar entre 60 y 80 °C. Pero cuanto más alta sea la temperatura de encolado mayor es el riesgo de deformación. Con los adhesivos de contacto, de reacción y termoplásticos se deben tener en cuenta las instrucciones de utilización del fabricante.

En los elementos compuestos se debe prestar especial atención a que presenten una construcción simétrica, es decir que la parte posterior se pegue con la correspondiente contraplaca. Se consigue una buena colocación plana utilizando una calidad de placa idéntica en el elemento trasero con una placa de 2ª elección o con una contraplaca RS 16 GLA 010.

Limpieza y mantenimiento

La limpieza de las superficies del **dekopix** se debe realizar con un paño limpio, con una esponja suave humedecida o con un cepillo suave. Como limpiador se puede utilizar agua con detergente en polvo, jabón líquido o incluso jabón duro. La superficie se puede limpiar en seco con toallitas de papel.

Para eliminar grafitis, proceda según las instrucciones del fabricante del Graffiti Remover. Antes de retirar grafitis a gran escala, se recomienda hacer una prueba con el Graffiti Remover en una pequeña superficie.

No se deben utilizar limpiadores abrasivos.

Almacenamiento

Las placas estratificadas **dekopix** se deben almacenar en un lugar cerrado a 18 - 25 °C y a un 50 - 60% de humedad relativa del aire, apoyadas en toda su superficie y en horizontal a 200 mm de distancia del suelo.

Los paneles

- se deben proteger de la humedad
- no deben estar expuestos a radiación solar directa
- ni sometidos a corrientes de aire caliente.

Si no fuese posible un almacenamiento en horizontal, se recomienda una posición inclinada de aprox. 80° con apoyo en toda su superficie y contraapoyo inferior.

Eliminación de desechos

Los residuos **dekopix** se pueden **quemar** en las plantas de calefacción industrial oficialmente autorizadas.

Los residuos **dekopix** se pueden **depositar** en los vertederos teniendo en cuenta la normativa local sobre desechos.

Según la instrucción técnica alemana sobre residuos (TA Abfall) versión de 28 de marzo de 1991, categoría I, n.º 571, los residuos HPL se clasifican como «otros residuos plásticos endurecidos». Categoría I significa que un material es considerado similar a la basura doméstica.

Si tiene alguna duda le rogamos que se dirija a nuestro departamento de servicio técnico. Las preguntas abiertas sobre los detalles especiales de la norma DIN EN 438 las pueden aclarar con nuestra casa.

Si necesita muestras, puede solicitarlas a la casa Dekodur® en forma de cadenas de muestras o de muestras manuales en DIN A5 o DIN A4.