

Fiche de données du produit

Langenthaler Str. 4
69434 Hirschhorn/Neckar
Allemagne
Tél. 06272-689-0
Fax 06272-6893-0

Version : 10ZT09FR

dekopix

Description du produit

Par le produit appelé **dekopix** on entend des **panneaux stratifiés décoratifs haute pression (HPL) conformes à la norme DIN EN 438-1**. Les données d'impression électroniques des HPL sont fournies par le client pour l'impression numérique.

Comme la norme le définit, les couches support imprégnées de résines phénoliques et/ou de résines aminoplastiques sont pressées sous une ou plusieurs couches de protection imprégnées de résines aminoplastiques (principalement de résines mélamines) pour former des panneaux stratifiés décoratifs haute pression.

Pour la gamme des produits **dekopix**, la couche de protection est imprimée numériquement avec une surface mélamine. Cette surface mélamine qui se trouve sur les produits **dekopix** protège l'impression numérique. Les panneaux **dekopix** sont ainsi résistants aux acides et bases faibles. Pour les graffitis, il suffit d'utiliser un Graffiti Remover pour nettoyer en profondeur la surface des panneaux stratifiés.

Les papiers imprimés spéciaux sont réalisés de préférence par impression numérique. Le raccord des couleurs est assuré pour ces impressions. Elles sont exemptes de métaux lourds et disposent d'une haute stabilité à la lumière (dans le cadre des tolérances habituelles).

La norme DIN classe les produits HPL en fonction du matériel et de leurs propriétés de base spéciales :

- 1) Qualité standard = Type S (épaisseur < 2.0 mm)
- 2) Qualité standard = Type S (épaisseur ≥ 2.0 mm)

Les motifs Dekopix sont réalisables avec différentes structures de surface comme par exemple mat (MA), brillant (HGL) ou miniperl (MPM).

Contrebalancement pour dekopix : RS 16 GLA 010

Ce contrebalancement est un panneau stratifié blanc uni avec une surface lisse sans exigences particulières en matière de qualité.

Forme de livraison et qualité

Tous les panneaux **dekopix** sont livrés dans les dimensions 2440 x 1220 mm.

Selon la norme DIN EN 438, la tolérance pour les cotes nominale de longueur et de largeur doit correspondre aux dimensions limites

- 0 mm et + 10 mm.

Les panneaux **dekopix** peuvent être fabriqués avec une épaisseur de 1,0 mm à 4.0 mm.

Pour ces modèles, l'épaisseur standard est de 1,0 mm (poids : 1.68 kg/m²).

Les limites visées par la norme DIN EN 348 sont également valables pour les divergences d'épaisseur.

Épaisseur nominale	Divergences limites
> 1.0 – 2.0 mm	± 0.15 mm
> 2.0 – 2.5 mm	± 0.18 mm
> 2.5 – 3.0 mm	± 0.20 mm

Si vous désirez des panneaux **dekopix** plus épais, n'hésitez pas à nous demander.

Selon la norme DIN 4102, le comportement au feu de la qualité standard **dekopix** correspond à la classification B 2 – normalement inflammable.

Tous les modèles **dekopix** sont produit selon les standards de qualité.

Le laminage de ces panneaux est réalisé, si souhaité, avec un film réfractaire.

Applications et conseils de traitement

Dekopix est conçu pour les surfaces décoratives sollicitées dans le domaine de la décoration intérieure et du meuble. La résine mélamine imprégnée dans la surface stratifiée assure l'utilisation de **dekopix** dans les applications non seulement verticales mais également horizontales. La surface stratifiée est facile à nettoyer : une surface scellée et une construction sans joints répond aux exigences hygiéniques les plus élevées. Les propriétés mécaniques et chimiques (par exemple résistance aux rayures, aux chocs, à la chaleur et aux tâches) sont des qualités d'utilisation idéales en faveur de dekopix.

Voici des exemples d'application typiques : revêtements muraux, revêtements de plafonds, portes, escaliers, fenêtres, meubles de cuisine, meubles de salle de bains, meubles de vie, meubles pour l'hôtellerie et la restauration, laboratoires, salles d'opération et hôpitaux.

Les stratifiés dekopix peuvent être sciés, fraisés et percés avec des outils en métal dur.

Les types de colle appropriés pour le collage :

- Colles à dispersion (PVAc)
- Colles de résine de condensation (résines urée)
- Colles contact
- Colles réactives
- Colles hot-melt

Avec les colles à dispersion et colles de résine de condensation, le collage est réalisé avec 100 – 150 g de colle par m² et une pression de pressage de 2 à 5 bars.

La température de pressage peut être comprise entre 60 et 80° C. Toutefois, plus la température de collage est élevée, plus le risque de déformation est élevé. Avec les colles contact, les colles réactives et les colles hot-melt, il s'impose d'observer les données d'application fournies par le fabricant.

Pour les éléments composites, il faut accorder une attention particulière à un assemblage symétrique, c'est à dire que l'arrière est collé avec un panneau de contrebalancement adéquat. En utilisant des panneaux de même qualité à l'arrière de l'élément, on obtient une bonne surface plane avec un panneau de second choix ou avec le panneau de contrebalancement RS 16 GLA 010.

Nettoyage et entretien

Pour nettoyer la surface **dekopix**, il suffit d'utiliser un chiffon propre, une éponge douce humide ou une brosse douce. Comme nettoyant, on peut utiliser de l'eau avec de la lessive, du savon mou ou du savon de Marseille. On peut utiliser des essuie-tout pour essuyer la surface.

Pour enlever les graffitis, veuillez procéder comme l'indique le fabricant du Graffiti Remover. Avant d'éliminer les grands graffitis, veuillez tester le Graffiti Remover sur une petite partie.

Ne pas utiliser de nettoyants abrasifs.

Stockage

Les panneaux **dekopix** doivent être stockés horizontalement dans une pièce fermée à une température de 18 à 25°C et une humidité de l'air relative de 50 à 60% en respectant une distance au sol de 200 mm.

Les piles de panneaux

- doivent être rangées à l'abri de l'humidité
- ne doivent pas être exposées aux rayons directs du soleil
- ne doivent pas se trouver dans un courant d'air chaud.

Si un stockage horizontal n'est pas possible, nous conseillons une position oblique sur un angle de 80° avec un appui sur toute la surface et un contre-palier au dessous.

Les déchets **dekopix** peuvent être brûlés dans les installations de combustion industrielles agréées.

Les déchets **dekopix** peuvent être **déposés** dans les décharges tout en respectant les dispositions locales sur les déchets.

Selon la *TA Abfall* (instruction technique relative aux déchets), version du 28/3/91, catégorie I, no. 571, les restes de panneaux HPL sont classés comme « divers déchets plastiques durcis ». La catégorie I signifie que le matériau est similaire aux déchets ménagers.

Si vous avez des questions supplémentaires, veuillez vous adresser à notre service après-vente. Vous pouvez également nous contacter pour nous poser vos questions au sujet de détails spéciaux de la norme DIN EN 438.

Si vous avez besoin d'échantillons sous forme de modèles ou petits échantillons en format A5 ou A4, vous pouvez les demander à Dekodur®.