

**Fiche technique du produit**

Langenthaler Str. 4  
69434 Hirschhorn/Neckar  
Allemagne  
Tél. 06272-689-0  
Fax 06272-689-30

Version : 11ZT19FR

**dekoplus**

**dekolor**

**dekonova**

**dekocore**

## Description du produit

Par les noms de produits **dekoplus - dekolor / dekonova / dekocore**, on comprend des **panneaux stratifiés décoratifs haute pression (HPL) conformes à la norme DIN EN 438-1** dans des couleurs unies, dans des **décors originaux** ainsi que des **applications de matériaux naturels** comme, par ex., le tissu, les bois, le marbre etc.

Comme déjà défini dans cette norme, les couches inférieures imprégnées de phénol et/ou de résines aminoplastiques, et une ou plusieurs couches superficielles, imprégnées de résine aminoplastique (principalement de résine mélaminique), sont pressées pour devenir des panneaux stratifiés décoratifs à haute pression. Pour le groupe de produits **dekolor**, la couche superficielle est un film papier uni mélaminé.

Les papiers unis sont colorés de manière homogène dans la masse. La gamme des couleurs productible s'étend du blanc ou noir en passant par le coloré. Avec ces qualités de papier, la connexion des couleurs est assurée. Ces décors en contiennent pas de métaux lourds et possèdent une grande stabilité à la lumière.

Pour le groupe de produits **dekonova**, la couche superficielle est un film en papier mélaminé imprimé.

Les papiers imprimés sont fabriqués de préférence en héliogravure. Avec cette impression, la connexion des couleurs est assurée. Ces décors en contiennent pas de métaux lourds et possèdent une grande stabilité à la lumière (dans le cadre des tolérances habituelles).

Les normes DIN répartissent les produits HPL selon les types de matériaux et leurs propriétés de base spécifiques :

- 1) Qualité standard = type S (épaisseur < 2,00 mm)
- 2) Qualité standard = type S (épaisseur ≥ 2,00 mm)
- 3) Qualité postforming = type P
- 4) Qualité standard avec un certain comportement au feu = type F

**Ces coloris dekoplus peuvent être compressés dans 25 structures de surface (cf. prospectus dekovario).**

**Compensation pour dekoplus : RS 16 GLA 008**

**Cette compensation est une plaque mélaminée unie blanche avec une surface lisse sans exigence de qualité particulière.**

## **Forme de livraison et qualité**

Tous les panneaux *dekoplus* sont livrés dans les dimensions 2440 x 1220 mm.

**Seule la structure gaufrée (WAF) a une largeur utile de seulement 1200 mm pour une longueur de 2440 mm.**

(Dimensions spéciales sur demande)

Selon la norme DIN EN 438, la tolérance pour les longueurs et largeurs doit correspondre aux écarts limites de

- 0 mm et + 10 mm

L'épaisseur des panneaux **dekoplus** peut être produite de 0.6 mm à 3.0 mm. L'épaisseur standard de ces versions est de 0.8 mm (poids : 1.4 kg/m<sup>2</sup>).

Les limites selon la norme DIN EN 438 s'appliquent aussi pour les différences d'épaisseur.

<b>Epaisseur nominale</b>	<b>Décalages limites</b>
0.6 – 1.0 mm	± 0.10 mm
> 1.0 – 2.0 mm	± 0.15 mm
> 2.0 – 2.5 mm	± 0.18 mm
> 2.5 – 3.0 mm	± 0.20 mm

Le revêtement des panneaux **dekoplus** plus épais peut être clarifié sur demande dans l'entreprise.

D'après la norme DIN 4102, le comportement au feu de la qualité standard **dekoplus** correspond à la classification B 2

Des panneaux **dekoplus** de qualité « hautement inflammable » sont disponibles sur demande directe.

Cette qualité est certifiée par le registre Lloyd et satisfait les exigences IMO FTC.

**Toutes les versions dekoplus sont produites en qualité standard et en qualité postforming.**

Dans la désignation de l'article, on reconnaît la qualité postforming par l'**abréviation : NF.**

La stratification de ces panneaux s'effectue en cas de besoin avec une feuille résistante à la chaleur.

Le traitement de la qualité forming de **dekoplus** est influencé ou déterminé par de nombreux paramètres en matière de matériau et de traitement. (épaisseur du matériau de construction, décor, structure, température, avance, profil arrondi, rayon d'angle etc.) Les paramètres de production spécifiques doivent être déterminés en fonction des installations et de la colle en plus des propriétés du matériau.

**Une saisie générale pour la température de moulage du panneau est une plage de valeur de 140 à 160°C, la vitesse d'avance de 10 à 20 m/min est une autre grandeur de référence pour le processus de moulage.**

**Le panneau stratifié tolère généralement un rayon de courbure d'env. 10 x de l'épaisseur du panneau. Des conditions climatiques normales (env. 18 – 23° C et une humidité relative de 50 à 65 %) doivent être respectées pour le stockage. Dans ces conditions, les propriétés postforming ne changent que de manière insignifiante pendant un stockage pouvant atteindre une année.**

## **Applications et consignes de traitement**

L'utilisation de **dekoplus** est prévue pour les surfaces décoratives sollicitées dans l'aménagement d'intérieur et l'ameublement. La résine mélaminique sur la surface des panneaux garantit l'application des panneaux **dekoplus** aussi bien dans une position verticale qu'horizontale. La surface stratifiée est facile à nettoyer, la surface fermée et la construction sans jointures satisfont les plus grandes exigences en matière d'hygiène. Les propriétés mécaniques et chimiques (par ex. la résistance aux rayures, aux chocs, à la chaleur et aux tâches) sont de grandes propriétés de **dekoplus**.

Les exemples d'application types sont : le revêtement des murs, des plafonds, des portes, des escaliers, des fenêtres, des meubles de cuisine, de salles de bain, de maisons, d'hôtel et de maisons d'hôte, des laboratoires, des salles d'opération et des hôpitaux.

**Les stratifiés dekoplus peuvent être sciés, fraisés ou perforés avec des outils en métal dur.**

**Types de colles adaptés :**

- colles à dispersion (PVAc )
- résines de condensation (résine urée)
- colles de contact
- colles de mélange
- résines coulées

Pour les colles à dispersion et les résines de condensation, le collage s'effectue avec une application d'env. 100 – 150 g/m<sup>2</sup> et une pression de serrage d'env. 2 à 5 bar.

La température de serrage sélectionnée peut se situer entre 60 et 80 °C. Plus la température de collage est forte, plus le risque de défaillance est élevé.

Les consignes de traitement du fabricant pour les colles de contact, de mélange et les résines coulées doivent être respectées.

Pour les éléments composites, attention d'effectuer un montage symétrique, c'est-à-dire que l'envers est collé avec une plaque de compensation appropriée. On atteint une bonne surface en utilisant la même qualité pour toutes les plaques sur l'envers avec le choix d'une seconde plaque ou avec une plaque de RS 16 HGL 008.

## **Nettoyage et soin**

Le nettoyage des surfaces **dekoplus** s'effectue à l'aide d'un chiffon propre, d'une éponge douce humide ou avec une brosse douce. De l'eau avec de la lessive en poudre, du savon noir ou encore du savon de Marseille peut être utilisée en tant que détergent. La surface peut être nettoyée à sec avec des mouchoirs en papier.

**N'utilisez pas de détergents moussants.**

## **Stockage**

Les panneaux **dekoplus** doivent être posés sur toute leur surface à l'horizontale à 200 mm du sol dans une pièce fermée à une température de 18 à 25° C et une humidité relative de l'air de 50 à 60%.

Les piles de panneaux

- doivent être protégées de l'humidité
- ne doivent pas être exposées directement au soleil
- ne doivent pas se situer dans un courant d'air chaud.

Si un entreposage horizontal n'est pas possible, une position oblique avec une surface d'appui d'env. 80° et un palier inférieur est recommandée.

## **Elimination**

Les déchets **dekoplus** peuvent être **brûlés** dans un centre industriel d'incinération des déchets autorisé par les autorités.

Les déchets **dekoplus** peuvent être **déposés** dans des décharges dans le respect des réglementations locales.

Conformément à TA – déchet, version v. 28.3.91, catégorie I, n° 571, les HPL sont classés en tant que « autres déchets de matières plastiques ». La catégorie I signifie qu'un matériau est similaire aux déchets ménagers.

**Si vous avez des questions, adressez-vous à notre service clientèle. Même les questions ouvertes concernant des détails spécifiques de la norme DIN EN 438 peuvent être clarifiées dans notre entreprise.**

**Si vous avez besoin d'un modèle de démonstration, vous pouvez le demander sous la forme d'une chaîne de traitement-type ou d'un petit échantillon DIN A5 ou DIN A4 à la société Dekodur®.**